



«Модернизация здания склада "Кисловодск-3"
по ул. Автомобильной, 13 в г. Гродно»

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
20.26-КР

Альбом : Конструктивные решения
Заказчик: ОАО "Гродненская табачная фабрика "НЕМАН"

Главный инженер проекта
Главный архитектор проекта

А.К. Петкевич
А. И. Герасимик

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КР		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Фасад 1-11 (Схема раскладки прогонов по оси А)	
2	Фасад 11-1 (Схема раскладки прогонов по оси Е)	
2	Фасад А-Е (Схема раскладки прогонов по оси 11)	
2	Фасад Е-А (Схема раскладки прогонов по оси 1)	
3	План на отм. 0.000; Козырек металлический Км-1	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация металлических элементов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 30245-2003	Трубы стальные квадратного и прямоугольного сечения	
ГОСТ Р 54157-2010	Прямоугольные трубы	

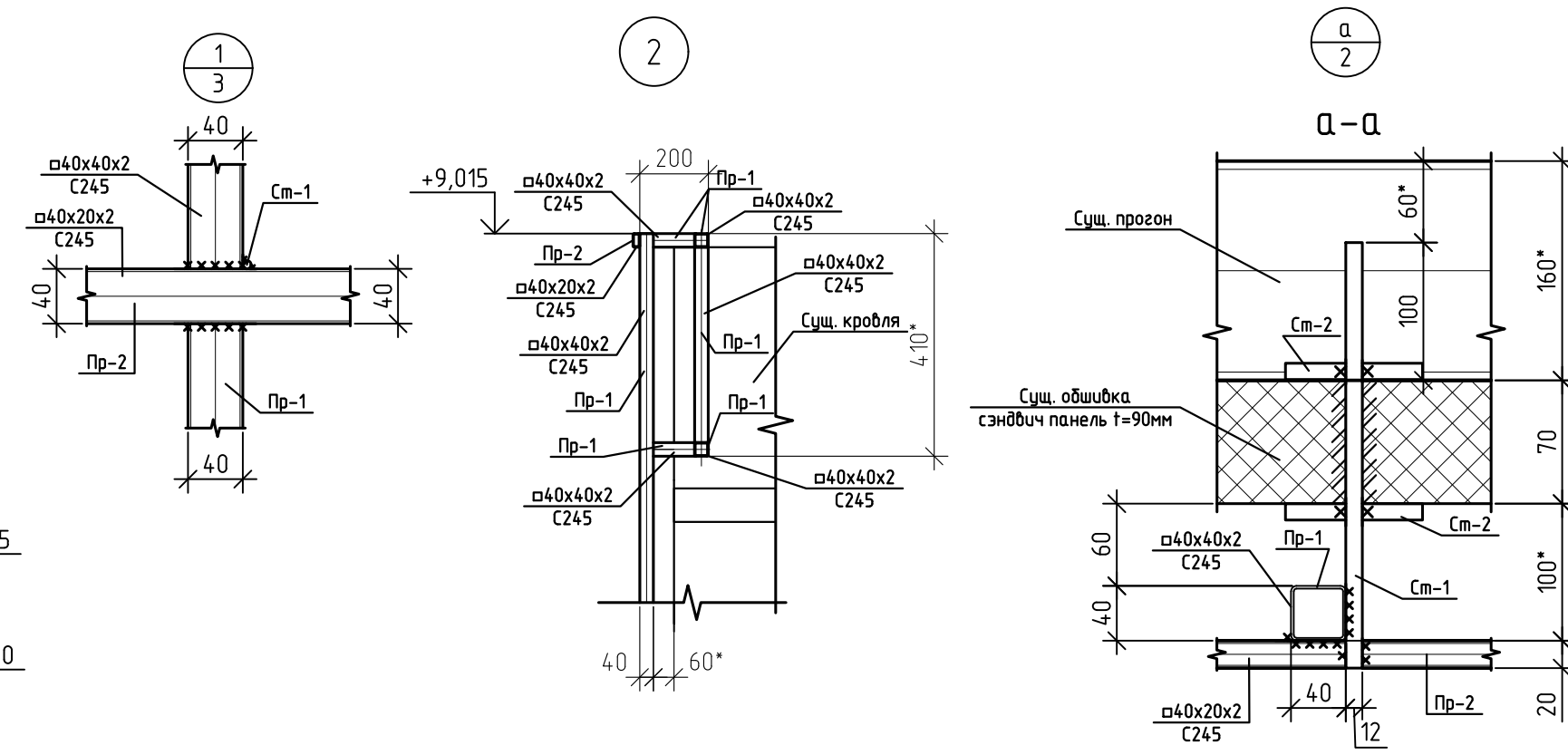
Общие указания

- Рабочие чертежи « Модернизация здания склада “Кисловодск-3” по ул. Автомобильной, 13 в г. Гродно» разработаны на основании задания на проектирование.
1. Технические решения принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных действующих норм и правил и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.
2. При производстве строительно-монтажных работ руководствоваться указаниями ТКП 45-1.03-161-2009 “Организация строительного производства”, СН 2.01.07-2020 “Защита строительных конструкций от коррозии. Строительные нормы проектирования”, ТКП 45-5.09-33-2006 “Антикоррозионные покрытия строительных конструкций зданий и сооружений. Правила устройства”, Правил по охране труда при выполнении строительных работ, утвержденных постановлением Совета Министров РБ №33 от 30.07.2009.
- 4.. Материал конструкций: сталь С245 по ГОСТ 27772-2016.
5. Класс среды по условиям эксплуатации (по СН 2.01.07-2020 “Защита строительных конструкций от коррозии”) – ХА 0(характеристика среды –неагрессивная)
6. При разработке рабочих чертежей приняты следующие исходные данные:
- нормативная нагрузка от веса снегового покрова в соответствии с СН 2.01.04-2019;
 - нормативная нагрузка от скоростного напора ветра в соответствии с СН 2.01.05-2019.

						20.26-КР			
						Модернизация здания склада “Кисловодск-3” по ул. Автомобильной, 13 в г. Гродно			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание склада “Кисловодск-3”	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Кренов				03.2026		с	1	3
Проверил	Петкевич				03.2026				
Н. контр.	Петкевич				03.2026				
ГИП	Петкевич				03.2026				
ГАП	Герасимик				03.2026	Общие данные	 ТУП “Табак” Проектное бюро 2026		

[illegible][illegible]

Architectural floor plan of the first floor of a building. The plan shows a rectangular layout with a central corridor and various rooms. Dimensions are provided in meters. The overall width is 30.550m and the overall depth is 16.800m. The plan includes a staircase (лестница) and a room labeled 'П-1'. The drawing is oriented with North (N) at the top.



3

Сущ. облицовка
закрывающая панель 1-70мм

□40x20x2
C245

Вит самонарезающий 4,8x38
с EPDM прокладкой

Крп-1

Р-2

100

96

204

100

108

175

Вид А

204

108

40

20

50

26

□40x20x2
C245

175

20

50

26

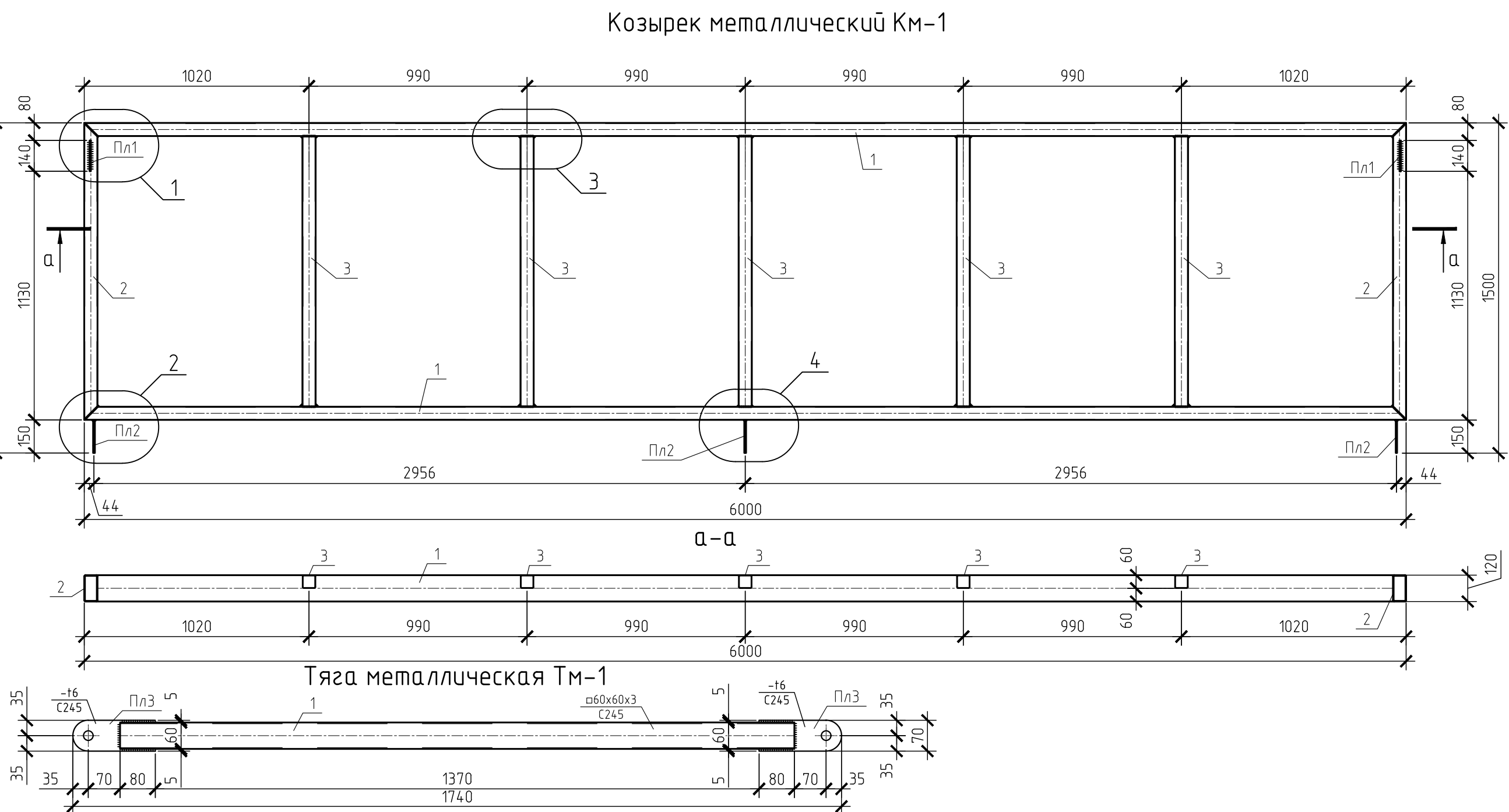
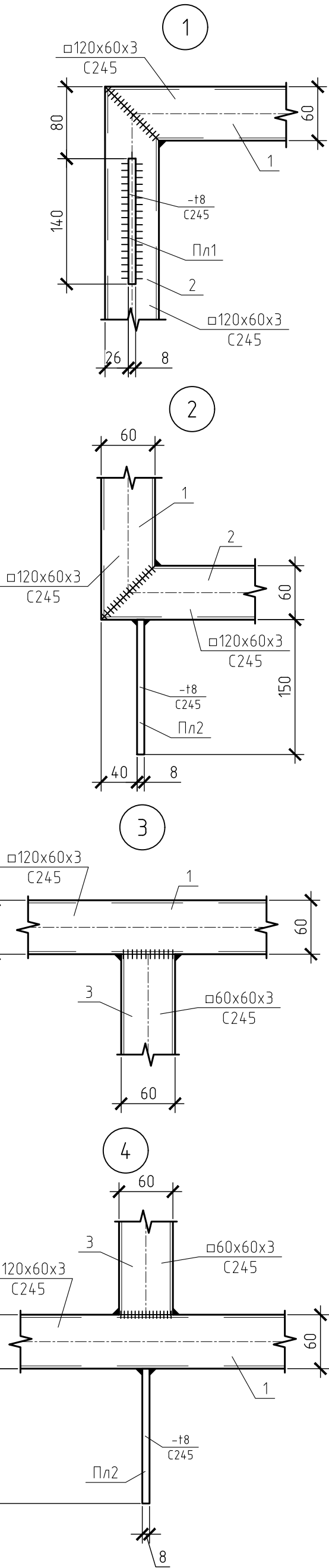
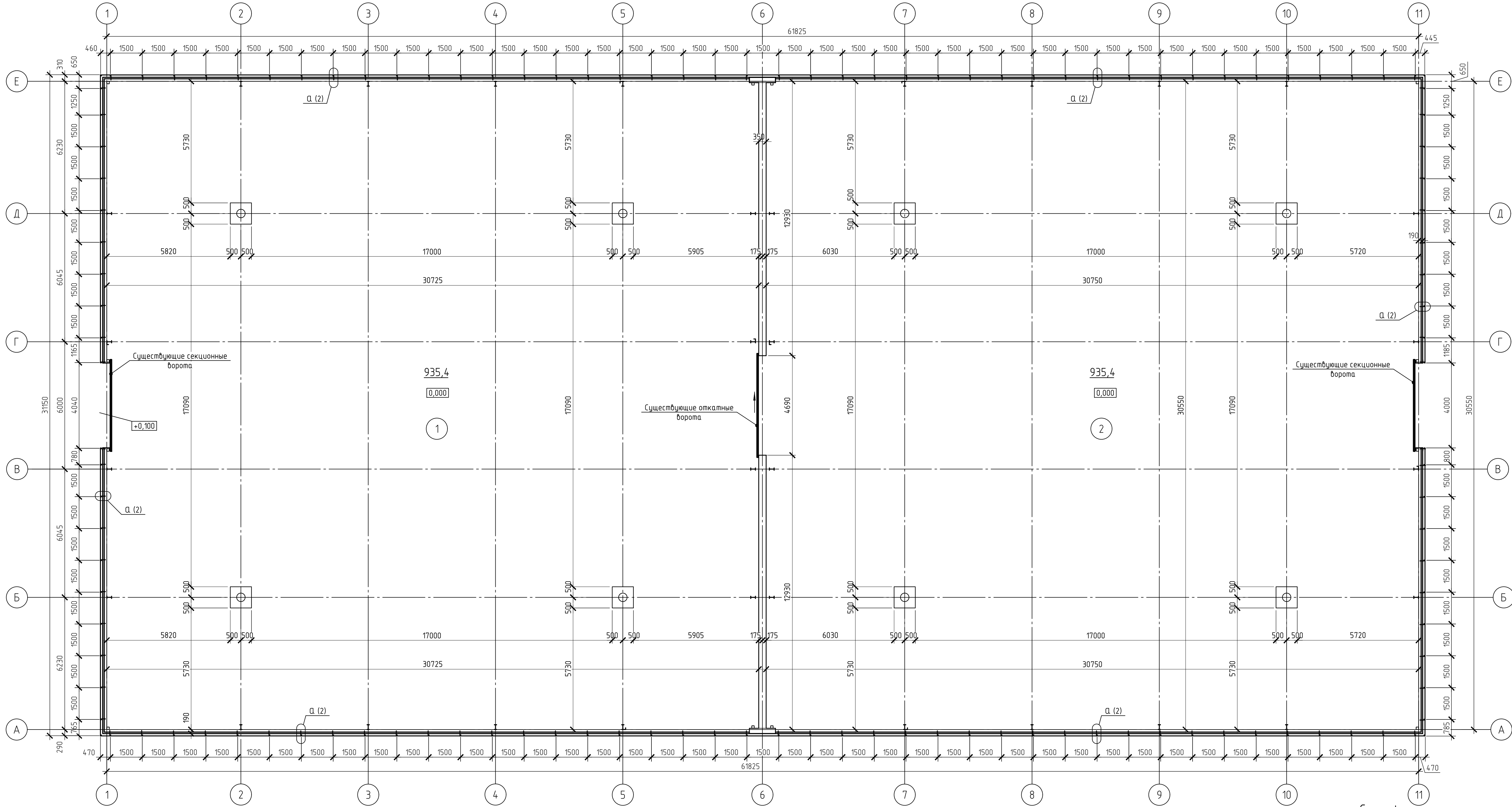
□40x20x2
C245

2 отб. 64мм

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Прогоны					
Пр-1	ГОСТ 30245-2012	ПК-40х40х2-КП245	1002	2.31	м.п
Пр-2	ГОСТ 30245-2012	ПП-40х20х2-КП245	1045	1.7	м.п
Крепление к сущ. конструкциям					
См-1		Ø125500 СТБ 1704-2012 L=500	765	0.44	шт
См-2		Ø125500 СТБ 1704-2012 L=100	1530	0.09	шт
Кранштейн металлический Крм-1					
Крм-1	ГОСТ 103-2006(27772-2021)	Полоса 4х40, L=375 мм	24	0.47	гнуть
		Козырек металлический КМ-1	1	153.48	
1	ГОСТ 30245-2012(27772-2021)	ПП-120х60х3-КП245 L=6000мм	2	48.06	м.п
2	ГОСТ 30245-2012(27772-2021)	ПП-120х60х3-КП245 L=1350мм	2	10.81	м.п
3	ГОСТ 30245-2012(27772-2021)	ПК-60х60х3-КП245 L=1230мм	5	6.38	м.п
Пл-1	ГОСТ 19903-2015(27772-2021)	лист t8х90 (С245) L=1400мм	2	0.79	
Пл-2	ГОСТ 19903-2015(27772-2021)	лист t8х120 (С245) L=1500мм	2	1.13	
Пластины металлические					
Пл-4	ГОСТ 19903-2015(27772-2021)	лист t8х100 (С245) L=300мм	4	1.88	

1. Общие данные смотри на л. 1;
2. Данный лист смотри совместно с л. 3
3. Сварка—ручная дуговая с катетом шва 3 мм (кроме оговоренных)— электродами 342 по ГОСТ 9467-75;
4. Крепление стержней—ст-1 к шп. проганам стального каркаса здания осуществить при помощи ручной дуговой сварки электродами 342, при необходимости использовать металлические подкладки.
5. Прогоны Пр-1 ; Пр-2 между собой крепить при помощи ручной дуговой сварки электродами 342, при необходимости использовать металлические накладки толщиной 4мм;
6. Сверление сквозных отверстий Ø14мм в существующем наружном стеновом ограждении выполненном из трехслойных металлических панелей с утеплителем из полиизоцианурата толщиной 70мм (общее количество 765 шт);
7. Кронштейн металлический Крм-1 крепить к существующей обшивке при помощи кровельных саморезов 4,8х38 с EPDM прокладкой (общий расход 52шт);
8. Антикоррозийная защита л.2
9. Перед установкой металлических элементов выполнить ремонт существующей обшивки с/п в местах коррозии путем закрепления накладок из листового оцинкованного стали по ГОСТ 14918—2020 толщиной 0,5мм (общий расход $S_{\text{нкл}}=87,5\text{м}^2$) на заклепки димитриевы 4,8х12 (общий расход 750шт) на предварительно очищенную поверхность с/п с/п от коррозии (рабочими).

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Пластина металлическая Пл1

Пластина металлическая Пл4

Антикоррозионная защита

- Подготовку металлических поверхностей перед окрашиванием производить в соответствии с ГОСТ 9.402-2004. Поверхности металлоконструкций, подлежащие подготовке перед окрашиванием, не должны иметь заусенцев, сварочных брызг, прожогов, остатков флюса. Поверхности металлоконструкций должны иметь третью степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004. Очистку поверхностей от окислов производить дробеструйной (дробеметной) обработкой или механическим инструментом с использованием абразивных кругов или шлифовальных шкур.
- В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены, огрунтованы грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020* и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 по ГОСТ 6465-2023. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 160 мкм.
- Группа, индекс лакокрасочного покрытия защиты от коррозии металлических конструкций Пв-160 в соответствии с табл. 40 СН 2.01.07-2020 с учетом класса среды по условиям эксплуатации-ХА2.

Спецификация металлических элементов (окончание)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
		Тяга металлическая ТМ-1	2	9.16	
1	ГОСТ 30245-2012(27772-2021)	ПК-60х60х3-КП245 L=1530мм	1	7.94	м.п
Пл-3	ГОСТ 19903-2015(27772-2021)	лист f6x70 (C245) L=185мм	2	0.61	
Крепление козырька и тяг металлических					
	ГОСТ 7798-70	Болт М18х50	7	0.135	шт
	ГОСТ 5915-88	Гайка М18	7	0.043	шт
	ГОСТ 11371-78	Шайба М18	14	0.016	шт
	ГОСТ 6402-70*	Пружинная шайба М18	7	0.009	шт

Масса металла дана без учета массы наплавленного металла (в размере 1% от массы профилей) и без уточнения массы конструкций по детализированным чертежам КМД (в размере 3% от массы профилей).

- Общие данные смотри на л. 1;
- Данный лист смотри совместно с л. 2
- Сварка-ручная дуговая с катетом шва 3 мм (кроме оговоренных)- электродами Э42 по ГОСТ 9467-75;
- Металлические элементы козырька КМ-1 между собой крепить при помощи ручной дуговой сварки электродами Э42;
- Пластины металлические Пл-4 крепить к сущ. металлическому каркасу здания склада при помощи ручной дуговой сварки электродами Э42, при необходимости использовать металлические накладки толщиной 4мм;
- Для крепления козырька металлических КМ-1; Тяг металлических ТМ-1; пластин металлических Пл-4 между собой использовать болты с шестигранной головкой

					20.26-КР		
					Модернизация здания склада "Кисловодск-3" по ул. Автомобильной, 13 в г. Гродно		
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Здание склада "Кисловодск-3"	Стация
Разработал	Кренюк				03.2026		Лист
Проверил	Петкевич				03.2026		Листов
Н. контр.	Петкевич				03.2026		С
ГИП	Петкевич				03.2026		3
ГАП	Герасимук				03.2026	План на отм. 0.000; Козырек металлический КМ-1;	
					ТУП "Табак" Проектное бюро 2026		